



日本国特許庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

09/531,545

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年11月19日

出願番号
Application Number:

平成11年特許願第330140号

出願人
Applicant(s):

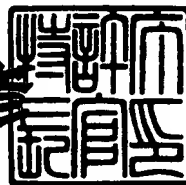
鐘淵化学工業株式会社

RECEIVED
SEP 19 2000
IC 1700 MAIL ROOM

2000年 6月 9日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

近藤隆彦



出証番号 出証特2000-3044611

【書類名】 特許願

【整理番号】 A009904539

【提出日】 平成11年11月19日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 H01L 31/04

【発明の名称】 太陽電池モジュール

【請求項の数】 3

【発明者】

 【住所又は居所】 兵庫県神戸市長田区片山町 5 - 1 1 - 3 - 4 0 7

 【氏名】 林 明峰

【発明者】

 【住所又は居所】 兵庫県神戸市須磨区白川台 1 - 2 7 - 5 - 2 0 1

 【氏名】 中西 直明

【特許出願人】

 【識別番号】 000000941

 【氏名又は名称】 鐘淵化学工業株式会社

【代理人】

 【識別番号】 100058479

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 鈴江 武彦

 【電話番号】 03-3502-3181

【選任した代理人】

 【識別番号】 100084618

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 村松 貞男

【選任した代理人】

 【識別番号】 100068814

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 坪井 淳

【選任した代理人】

【識別番号】 100092196

【弁理士】

【氏名又は名称】 橋本 良郎

【選任した代理人】

【識別番号】 100091351

【弁理士】

【氏名又は名称】 河野 哲

【選任した代理人】

【識別番号】 100088683

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 誠

【選任した代理人】

【識別番号】 100109830

【弁理士】

【氏名又は名称】 福原 淑弘

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011567

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 太陽電池モジュール

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 基板の一方の板面に複数に分割された半導体層が設けられ、この半導体層が封止部材によって封止される太陽電池モジュールにおいて、

上記封止部材は、端面が上記基板の端面から突出しない状態で上記基板の一方の板面に設けられていることを特徴とする太陽電池モジュール。

【請求項 2】 上記封止部材の端面は、第 1 の傾斜面に形成されていることを特徴とする請求項 1 記載の太陽電池モジュール。

【請求項 3】 上記基板の端面は、上記封止部材の第 1 の傾斜面と面一になる第 2 の傾斜面に形成されていることを特徴とする請求項 1 記載の太陽電池モジュール。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

この発明はガラス製の基板に設けられた半導体層が封止部材によって封止される太陽電池モジュールに関する。

【0 0 0 2】

【従来技術】

太陽電池モジュールには単結晶シリコンや多結晶シリコンを用いた結晶タイプの他にアモルファスシリコンを用いた非晶質タイプがあり、いずれの場合であっても、シリコン自体が化学反応を起こし易く、また物理的な衝撃にも弱いということがある。

【0 0 0 3】

そこで、上記シリコンの保護や半導体層の電氣的絶縁などを目的として上記太陽電池モジュールの基板に形成された半導体層をエチレン酢酸ビニル共重合体（以下、EVA と称す）やエチレン酢酸ビニルトリアリルイソシアヌレート 3 元重合架橋物（以下、EVA T と称す）を主成分とする封止部材で封止する封止構造が採用されている。上記半導体層を封止部材で封止する場合、基板と、こ

の基板に積層された封止部材とを加圧加熱して一体化するようにしている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、封止部材は加圧加熱されると収縮するため、その収縮分を見越して上記基板よりも大き目のサイズに切断して用いるようにしている。しかしながら、封止部材は加圧加熱されても、そのときの種々の条件に応じて収縮量に変動が生じるから、封止部材の外周縁が基板の外周面から外方へ突出した状態となっていることが多い。

【0005】

そのような状態で太陽電池モジュールを使用すると、封止部材には、基板の端面から突出した部分に不用意な外力が加わることがあり、そのようなことが繰り返されると、封止部材の周辺部が損傷したり、基板から剥離し、その剥離部分から半導体層へ雨水が浸入する虞がある。

【0006】

この発明は、半導体層を封止した封止部材が損傷したり、周辺部が基板から剥離するなどのことを防止できるようにした太陽電池モジュールを提供することにある。

【0007】

【課題を解決するための手段】

請求項1の発明は、基板の一方の板面に複数に分割された半導体層が設けられ、この半導体層が封止部材によって封止される太陽電池モジュールにおいて、

上記封止部材は、端面が上記基板の端面から突出しない状態で上記基板の一方の板面に設けられていることを特徴とする太陽電池モジュールにある。

【0008】

請求項2の発明は、上記封止部材の端面は、第1の傾斜面に形成されていることを特徴とする請求項1記載の太陽電池モジュールにある。

【0009】

請求項3の発明は、上記基板の端面は、上記封止部材の第1の傾斜面と面一になる第2の傾斜面に形成されていることを特徴とする請求項1記載の太陽電池モ

ジュールにある。

【0010】

この発明によれば、封止部材の端面が基板の端面から突出していないため、封止部材の端部に不用意な外力が加わるのを防止できるから、封止部材の損傷や基板からの剥離を防止できる。

【0011】

【発明の実施の形態】

以下、この発明の実施の形態を図面を参照して説明する。

【0012】

図1はこの発明の第1の実施の形態の太陽電池モジュールPを示す。同図中1はこの発明の基板をなすガラス基板である。このガラス基板1の外周面は裏面側と表面側との両方のエッジ部が面取り加工されて所定の傾斜角度の面取り面1a（第2の傾斜面）に形成されている。

【0013】

上記ガラス基板1の裏面には SiO_2 膜2を介して透明導電膜3が所定間隔で、かつガラス基板1の所定方向ほぼ全長に沿って形成されている。この実施の形態では、上記 SiO_2 膜2と透明導電膜3とが上記基板1の裏面側の面取り面1aにも設けられているが、面取り面1aには設けないようにしてもよい。

【0014】

上記透明導電膜3上には複数の帯状の半導体層4が所定間隔で形成されている。各半導体層4には裏面電極層5が積層形成されている。隣り合う各半導体層4は上記透明導電膜3と裏面電極層5とを介して電氣的に直列に接続されている。

【0015】

ガラス基板1の所定方向と交差する方向の一端側と他端側とに位置する透明導電膜3にはそれぞれ出力取出し用の電極としてのバスバー6a, 6bが半田7を介して設けられている。一方のバスバー6aは陽極となり、他方のバスバー6bは陰極となる。

【0016】

上記ガラス基板1の裏面側に形成された半導体層4は封止部材8によって被覆

されている。この封止部材 8 は EVA や EVA T などの樹脂 9 と、この樹脂 9 を被覆した樹脂フィルム 10 からなる。そして、一对のバスバー 6 a, 6 b の長手方向一端部は、図示しないが上記樹脂 9 及び樹脂フィルム 10 を貫通して外部に導出されている。したがって、これらバスバー 6 a, 6 b 間には太陽電池としての出力が得られるようになっている。

【0017】

上記封止部材 8 の外周面は所定の角度で傾斜した傾斜面 8 a (第 1 の傾斜面) に形成されている。この傾斜面 8 a の傾斜角度は上記ガラス基板 1 に形成された面取り面 1 a の傾斜角度と同じ角度に設定されている。そして、上記傾斜面 8 a と上記面取り面 1 a とは面一となっている。

【0018】

上記封止部材 8 は上記ガラス基板 1 の裏面に加圧加熱されて一体化される。その際、封止部材 8 は熱収縮して形状が変化するから、熱収縮した状態でガラス基板 1 よりも小さくなることのない大きさのものが用いられている。そして、封止部材 8 の傾斜面 8 a は、封止部材 8 をガラス基板 1 に取付した後、つまり形状変化した後で形成される。それによって、封止部材 8 の傾斜面 8 a を、ガラス基板 1 の面取り面 1 a に対して確実に面一の状態にすることができる。

【0019】

この発明の太陽電池モジュール 1 においては、上述したように封止部材 8 の外周面を、ガラス基板 1 の面取り面 1 a と同じ角度で傾斜させるとともに、この面取り面 1 a と面一となる傾斜面 8 a に形成した。

【0020】

そのため、封止部材 8 の周縁部は、上記ガラス基板 1 の周縁部から外方へ突出しないから、上記封止部材 8 の周縁部に不用意な外力が加わって損傷を招いたり、ガラス基板 1 から剥離して半導体層 4 への雨水の浸入を招くなどのことを防止できる。

【0021】

しかも、上記封止部材 8 は、周縁部がガラス基板 1 の周縁部から突出していないだけでなく、その外周面の傾斜面 8 a がガラス基板 1 の面取り面 1 a と面一に

形成されている。

【0022】

そのため、上記面取り面 1 a と傾斜面 8 a とはほぼ連続し、これらの境界部分に段差が生じることがないから、そのことによって封止部材 8 の周縁部に不用意な外力が加わって、その周辺部が損傷したり、ガラス基板 1 から剥離するのを確実に防止することが可能となる。

【0023】

図 2 はこの発明の第 2 の実施の形態の太陽電池モジュール P a を示す。この実施の形態の太陽電池モジュール P a は、ガラス基板 1 の外周縁は第 1 の実施の形態と同様、面取り加工されて面取り面 1 a に形成されている。

【0024】

上記封止部材 8 の外周面は傾斜面 8 a には形成されておらず、ガラス基板 1 の板面に対してほぼ垂直な垂直面 8 b に形成されている。この垂直面 8 b は、ガラス基板 1 の外周面から外方へ突出しないよう、ガラス基板 1 の裏面に位置している。この実施の形態では、上記垂直面 8 b は、一端をガラス基板 1 の面取り面 1 a の傾斜方向末端に一致させている。

【0025】

このような構成によると、封止部材 8 の垂直面 8 b は、ガラス基板 1 の面取り面 1 a と角度が異なるため、面取り面 1 a とは面一にならないが、ガラス基板 1 の外周から外方には突出していないから、第 1 の実施の形態と同様、封止部材 8 に不用意な外力が加わるのを防止することができる。

【0026】

しかも、垂直面 8 b は、一端を面取り面 1 a の傾斜方向末端に一致させている。そのため、垂直面 8 b がガラス基板 1 の外周面から外方へ突出しないものの、図 2 に鎖線で示す垂直面 8 c のように面取り面 1 a の末端から突出するということもないから、そのことによって封止部材 8 の周縁部に不用意な外力が加わりにくいということがある。

【0027】

図 3 はこの発明の第 3 の実施の形態の太陽電池モジュール P b を示す。この実

施の形態の太陽電池モジュール P b はガラス基板 1 のエッジ部は面取り加工されておらず、外周面は垂直面 1 b となっている。封止部材 8 の外周面は所定の角度の傾斜面 8 a に形成され、この傾斜面 8 a はガラス基板 1 の垂直面 1 b から外方へ突出しないようになっている。この実施の形態では傾斜面 8 a の端部がガラス基板 1 の垂直面 1 b のエッジに一致している。

【 0 0 2 8 】

このような構成によれば、封止部材 8 の周縁部がガラス基板 1 の外周面から突出していないため、封止部材 8 に不用意な外力が加わるのを防止でき、さらに封止部材 8 の外周面が傾斜面 8 a に形成されていることによっても、この封止部材 8 に外力が加わりにくくなっている。

【 0 0 2 9 】

なお、この実施の形態において、封止部材 8 の傾斜面 8 a の末端をガラス基板 1 の垂直面 1 b よりも内方に位置させるようにしてもよい。

【 0 0 3 0 】

図 4 はこの発明の第 4 の実施の形態の太陽電池モジュール P c である。この実施の形態の太陽電池モジュール P c は、ガラス基板 1 のエッジ部は面取り加工されておらずに垂直面 1 b となっており、さらに封止部材 8 の外周面も面取り加工されておらずに垂直面 8 b となっている。そして、封止部材 8 はその垂直面 8 b を、ガラス基板 1 の垂直面 1 b と面一にして設けられている。

【 0 0 3 1 】

このような構成においても、封止部材 8 の周縁部がガラス基板 1 の周縁部から外方へ突出していないから、封止部材 8 に不用意な外力が加わりにくく、それによって損傷や剥離を招くのを防止することができる。

【 0 0 3 2 】

この第 4 の実施の形態のいて、封止部材 8 の垂直面 8 b を、ガラス基板 1 の垂直面 1 b よりも内方に位置させるようにしても差し支えない。

【 0 0 3 3 】

なお、封止部材 8 は、加圧加熱してガラス基板 1 に取着する際に熱収縮するから、上記第 2 乃至第 4 の実施の形態においても、第 1 の実施の形態と同様、封止

部材 8 の垂直面 8 b や傾斜面 8 a は、封止部材 8 をガラス基板 1 に加圧加熱して
取付した後で形成する方がよい。

【 0 0 3 4 】

【発明の効果】

この発明によれば、封止部材の端面を基板の端面から外方へ突出させないようにした。

【 0 0 3 5 】

そのため、封止部材の端部に不用意な外力が加わるのを防止できるから、封止部材の損傷や基板からの剥離を防止することができる。

【 0 0 3 6 】

とくに、封止部材の端面を第 1 の傾斜面に形成することで、傾斜面としない場合に比べて不用意な外力が加わりにくくなり、さらに、基板の端面を、封止部材の第 1 の傾斜面と面一となる第 2 の傾斜面に形成することで、第 1 の傾斜面と第 2 の傾斜面との境界部分に段差が生じないから、封止部材に不用意な外力がより一層、加わりにくくなる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

この発明の第 1 の実施の形態を示す太陽電池モジュールの一部省略した断面図

【図 2】

この発明の第 2 の実施の形態を示す太陽電池モジュールの一部分を示す断面図。

【図 3】

この発明の第 3 の実施の形態を示す太陽電池モジュールの一部分を示す断面図

【図 4】

この発明の第 4 の実施の形態を示す太陽電池モジュールの一部分を示す断面図。

【符号の説明】

1 … ガラス基板

1 a … 面取り面（第 2 の傾斜面）

4 … 半導体層

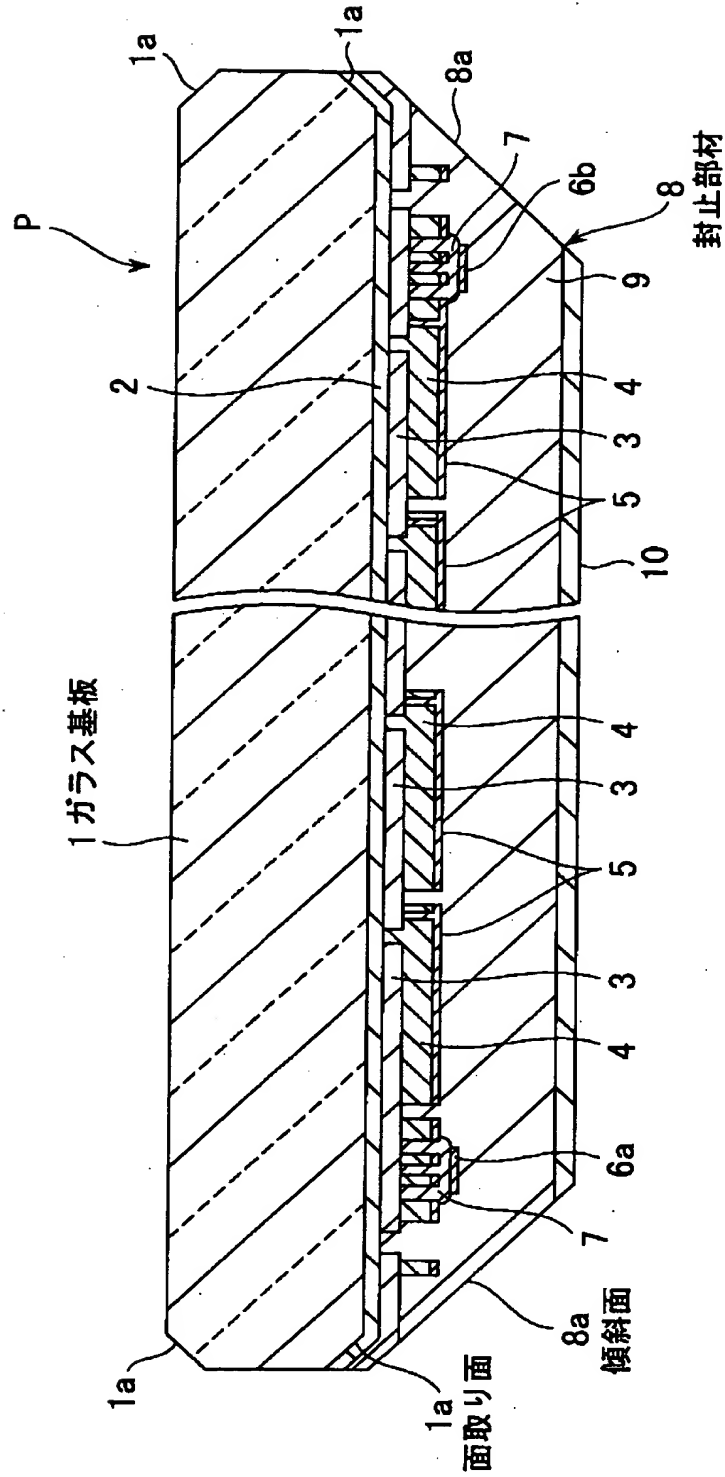
8 … 封止部材

8 a … 傾斜面（第 1 の傾斜面）

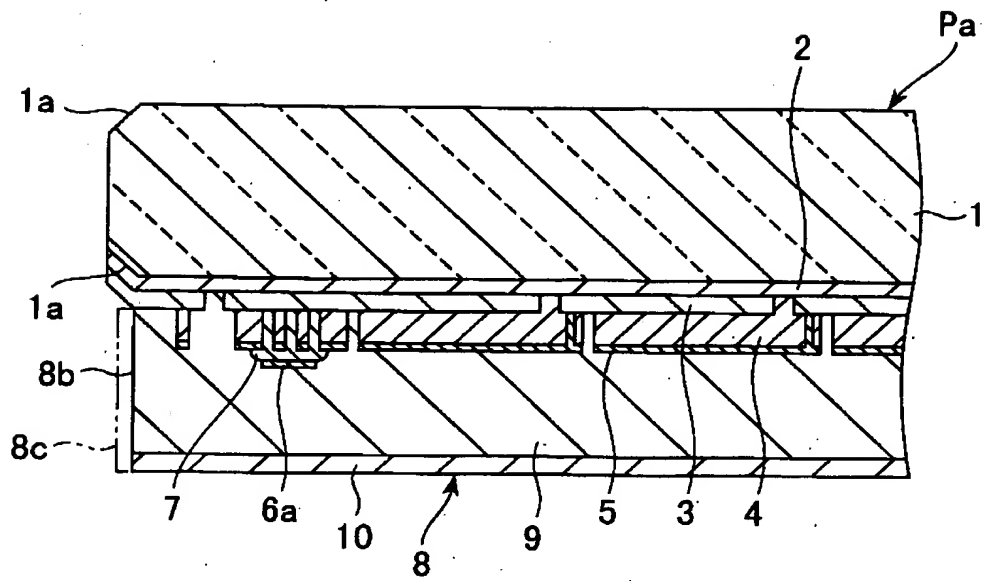
【書類名】

図面

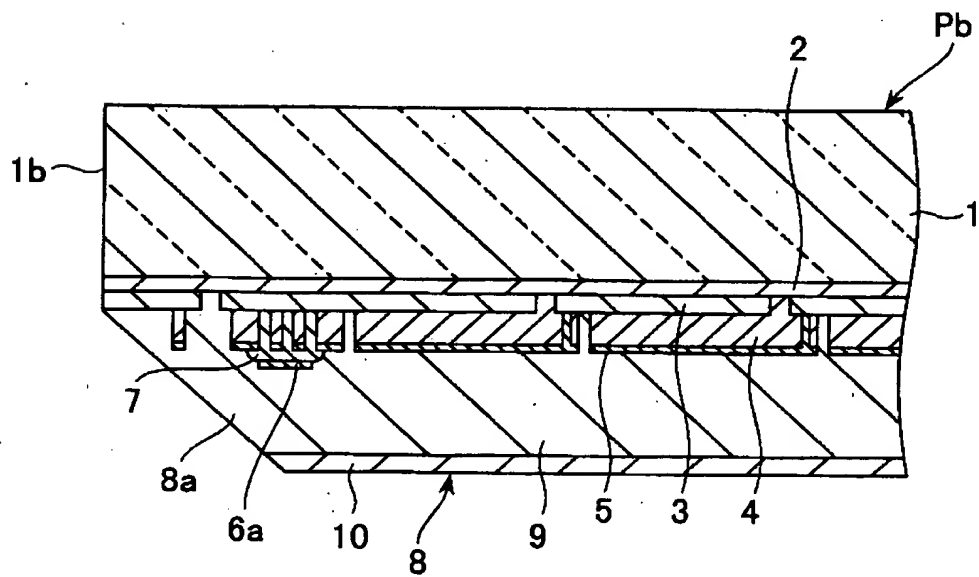
【図 1】



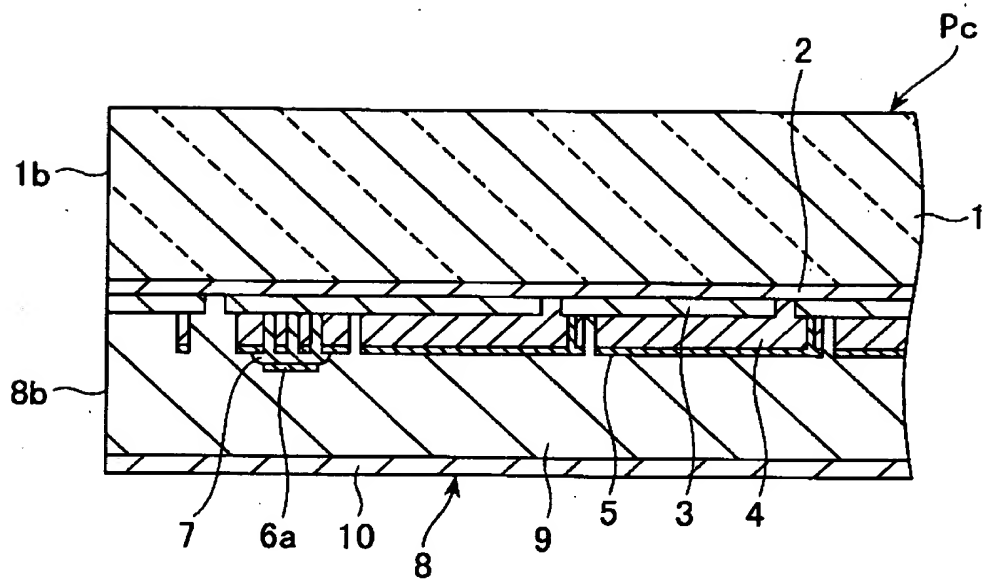
【図 2】



【図 3】



【図4】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 この発明は、半導体層を被覆した封止部材が損傷したり、剥離するのを防止できる構造の太陽電池モジュールを提供することにある。

【解決手段】 基板 1 の一方の板面に複数に分割された半導体層 4 が設けられ、この半導体層が封止部材 8 によって封止される太陽電池モジュールにおいて、

上記封止部材は、端面が上記基板の端面から突出しない状態で上記基板の一方の板面に設けられていることを特徴とする。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000000941]

1. 変更年月日

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号

氏 名

鐘淵化学工業株式会社